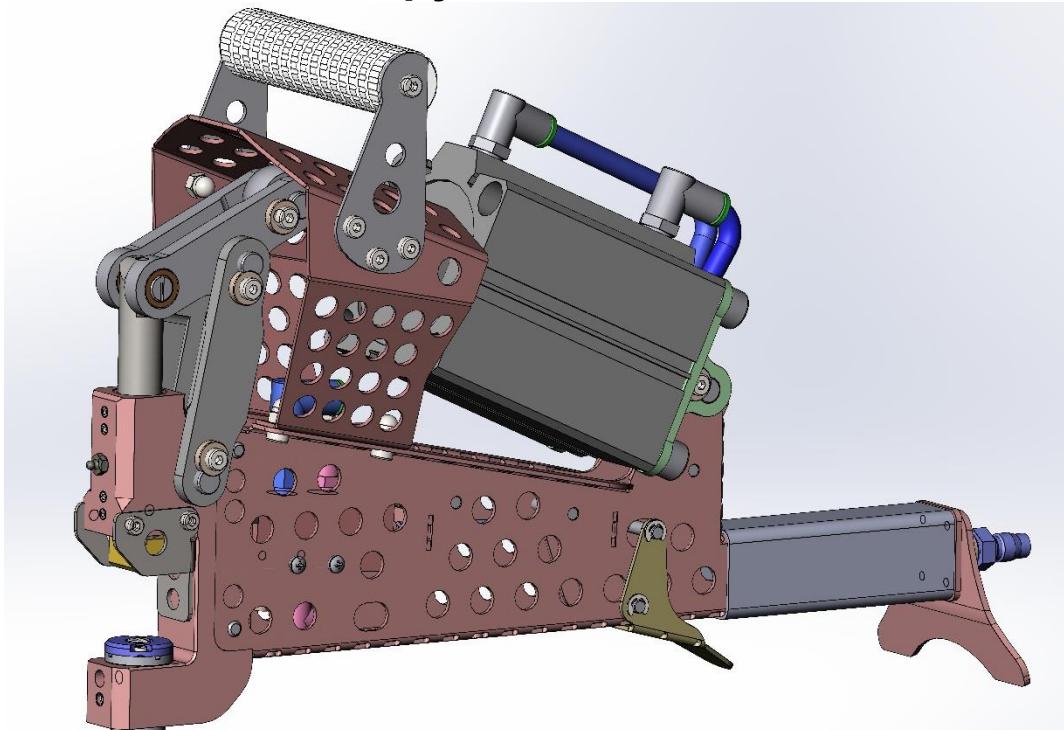


# Пневматический пуклевочный инструмент НПП 005



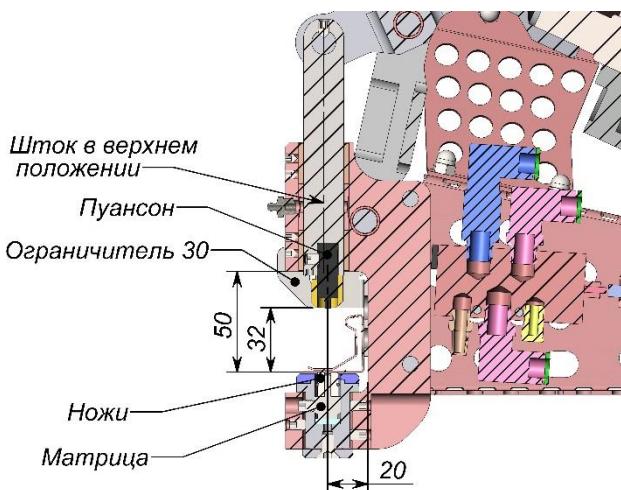
## Описание инструмента

*Пневматический пуклевочный инструмент НПП 005* служит для неразъёмного соединения листового металла методом пластической деформации. Основная область применения – установка вентиляционной шины на прямоугольных воздуховодах, фильтрах, заслонках, фасонных элементах. Непрерывный режим работы «П» позволяет эксплуатировать его на промышленных производствах с большим объёмом выпускаемой продукции. Этот ручной инструмент использует для работы только энергию сжатого воздуха. Отсутствие электрики позволяет безопасно эксплуатировать его вне помещения – при любых погодных условиях. Удобные рукояти и органы управления позволяют работать *инструментом* как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости.

Форма «зева» и съемных фасонных упоров специально спроектированы под стандартную шину высотой 20мм и 30мм. Фасонные накладки облегчают работу оператора - позволяют убирать усилия для удержания инструмента на весу при перемещении инструмента вдоль шины и позиционируют инструмент по кромке шины. Простота управления – одной клавишей - ускоряет работу.

Наличие стационарной стойки с педалью (опция) решает проблему отфланцовки мелких сечений воздуховодов, различных фасонных элементов и других изделий, где удобнее держать в руках само изделие. Это снижает вероятность брака и позволяет выполнять эту работу одному оператору, не прибегая к помощнику.

## Размеры «зева» инструмента в раскрытом положении



### Технические характеристики:

Максимальное усилие сжатия (при 8 бар) – 30кН.

Максимальная толщина соединяемого материала - 3 мм (оц. сталь).

Рабочее давление воздуха в пневмосети –6,5- 8 бар. Рабочая скорость – 1 цикл/ 1,5сек.

Режим работы – постоянный «П».

Расход воздуха не более 240л/мин или 7л/цикл.

Габариты инструмента НПП 005 (ДхШхВ) – 540x150x340мм. Вес станка нетто – 9,3 кг.

Вес станка брутто – не более 10 кг. Средний уровень шума до 90dB.

Габариты упаковки (ДхШхВ) - 600x200x400мм.

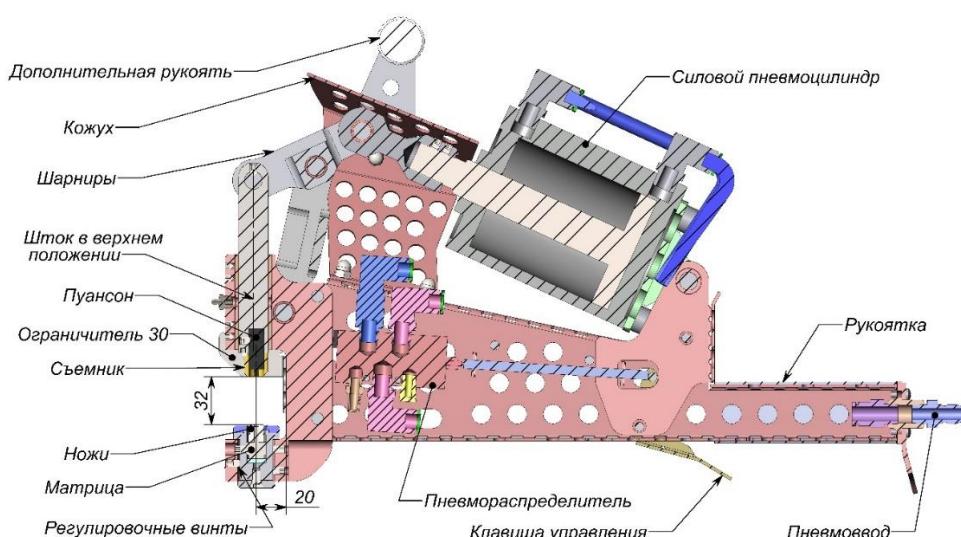
Применяемая пуклевочная оснастка – стандартная для инструмента типа TRUMPF 350

Стойка для стационарного размещения инструмента поставляется отдельно.

### Устройство и принцип работы

Пневматический пуклевочный инструмент НПП 005 состоит из корпуса, в котором располагаются опора с матрицей и ножами и подвижный шток с пуансоном; движение штока с пуансоном производится силовым пневмо-цилиндром через систему шатунов. Внутри корпуса располагается пневмо-распределитель, управляющий движением поршня цилиндра.

Управление ходом пневмо-цилиндра осуществляется нажатием на клавишу - при этом шток с пуансоном опускается и происходит сведение матрицы и пуансона. При отпускании клавиши элементы механизма возвращаются в исходное положение.



## Требования по подключению инструмента к пневмомагистрали или компрессору:

- внутренний диаметр пневмомагистрали на вводе не менее 10мм;
- давление в сети не менее 6,5 бар(атм);
- станция воздухоподготовки производительностью от 250 л/мин;
- быстротёсмный разъём;
- пистолет для продувки сжатым воздухом.

## Таблица подбора оснастки

Подбор оснастки в зависимости от толщины соединяемых листов металла рекомендуется производить по следующей таблице:

№	Суммарная толщина соединяемых листов, мм	Материал	Номер матрицы (TRUMPF)	Высота цилиндра подставки, мм
1	0,9-1,3	Оцинкованная сталь	1	2,7-3,0
2	1,4-1,8	Оцинкованная сталь	2	2,7-3,0
3	1,9-2,4	Оцинкованная сталь	2 +	2,7-3,0
4	2,6-3,2	Медь, алюминий	3 -	4,5-5,0
5	3,3	Медь, алюминий	3	4,5-5,0

Использование оснастки, не подобранный по этой таблице, кроме ухудшения качества самого соединения заметно увеличивает нагрузку на пуклевочный инструмент и, как следствие, снижает его ресурс.

## Комплектация

Поз	Наименование	Описание	Примечание
1	Пневматический пуклевочный инструмент НПП 003		Пресс в сборе с опорой на шину 20 и комплектом оснастки 2+
2	Пневмотрубка спиральная полиуретановая PU95 8 x12мм L=6м (10 атм. голубая)		Подвод воздуха от пневмосети к инструменту
3	Пуансон	Установлен в инструмент НПП 005	Расходный материал для пуклевочного инструмента
4	Матрица	Установлена в инструмент НПП 005	Расходный материал для пуклевочного инструмента
5	Нож (с двух сторон матрицы)	Установлены в инструмент НПП 005	Расходный материал для пуклевочного инструмента
6	Съемник	Установлен в инструмент НПП 005	Расходный материал для пуклевочного инструмента
7	Прокладка под держатель матрицы (3шт)		Для возможности точной настройки сближения пуансона и матрицы при смене номенклатуры матрицы
8	Опора для шины 30		Устанавливается при работе с шиной высотой 30 мм

## **Гарантийные обязательства**

Завод - изготовитель гарантирует 12 мес. работы инструмента со дня приобретения (обязательна отметка в паспорте) при соблюдении требований, указанных в руководстве. В случае поломки по вине пользователя, связанной с нарушением правил работы, несоблюдением техники безопасности и т. п. завод -изготовитель не несёт ответственности за поломку. В этом случае ремонт и приобретение комплектующих происходит за счёт заказчика. В случае поломки оборудования в течении гарантийного срока эксплуатации при соблюдении пользователем всех требований, указанных в паспорте, завод - изготавитель предоставляет комплектующие для ремонта за свой счёт. Доставка оплачивается пользователем. Гарантия не распространяется на расходные элементы (оснастку), матрицы, пуансоны, быстросъёмные упоры для штрапсы и стандартный крепёж (винты, болты и гайки).